

Descripción

Cruma rompe con la tradición de vitrinas de flujo laminar desmontables ofreciendo la **nueva Cruma FL-2**, una cabina innovadora de cuerpo entero con las siguientes características añadidas:

- ✓ Pantalla de control digital
- ✓ Cronómetro / temporizador programable
- ✓ Mayores dimensiones en la abertura frontal de trabajo
- ✓ Toma de corriente conmutable

Además, la nueva cabina **FL-2** de Cruma aúna un sorprendente y exclusivo diseño exterior con la mejor tecnología y desarrollo interior. Todo, para satisfacer al operario en su tarea del día a día y protegerlo en su trabajo cuidando el medio ambiente.



En los modelos FL el flujo de aire pasa a través de un filtro HEPA H-14 (fabricados según la norma EN-1822) a una velocidad constante, recorre la cabina en régimen laminar y en dirección vertical, generando un área estéril Clase 100 (según la norma americana Federal Standard 209E y equivalente a la norma ISO Clase 5) y protegiendo al producto de la contaminación externa y de la contaminación cruzada entre muestras.

Sistema de filtración de una sola etapa con una eficiencia mínima del 99,999% para partículas de 0,3µm en la parte superior y con extracción del 100% del flujo de aire hacia el exterior.

Aplicaciones

Laboratorios de industrias alimentarias en general, trasvase de medicamentos en servicio de farmacia, hematología y análisis clínicos, llenado de antibióticos y de fármacos inyectables (excepto citostáticos), análisis microscópico, cultivo de tejidos, reconstitución de bolsas parenterales, metodología de fecundación asistida, técnicas de micropropagación, cultivos celulares vegetales, control de calidad de aguas, fabricación de dispositivos electrónicos...

Equipamiento estándar instalado

- ✓ Filtro absoluto HEPA (High Efficiency Particulate Air) clase H14 de 99,999% de eficacia para partículas de 0,3 micras (test DOP)
- ✓ Prefiltro ignífugo clase G4
- ✓ Iluminación 900 lux
- ✓ Lámpara germicida UV
- ✓ Toma de electricidad
- ✓ Grifo gas

Equipamiento opcional

- ✓ Mesa soporte con ruedas
- ✓ Mesa soporte
- ✓ Grifo vacío / agua



NOVEDADES TÉCNICAS

Mayor información en la nueva pantalla LCD

- ✓ Fecha, hora y cronómetro cuenta atrás
- ✓ Fecha de próxima revisión
- ✓ Contador núm. de horas de trabajo acumuladas del filtro y cabina

Nuevas funcionalidades

- ✓ Ciclo inicial de adecuación de caudal y ciclo final de purga
- ✓ Control del flujo de aire por microprocesador

Nuevos avisos programados

- ✓ Próxima revisión

Plug&Play

- ✓ Tan fácil como sacar de la caja y trabajar

Especificaciones técnicas

Modelo	FL-2		
Volumen máximo de aire tratado/hora (m ³ /h)	473,76		
Velocidad media del aire en fachada (m/s)	0,45 ±20%		
Volumen interior de la cabina (m ³)	0,356		
Consumo eléctrico total (W)	225		
Voltaje-periodos (V-Hz)	220-50		
Nivel de iluminación (W-Lux)	18-900		
Lámpara Germicida UV (W)	15		
Nivel sonoro (dB)	52		
Cableado normalizado CE y toma de tierra	SI		
Dimensiones en mm.			
Interiores (Longitud x Ancho x Altura)	1100x540x610		
Exteriores (Longitud x Ancho x Altura)	1200x600x1140		
Embalaje	volumen	peso bruto	peso neto
	0,95 m ³	142 Kg	120 Kg

Hasta 5 años de garantía,
y no es un error tipográfico...

Porque estamos convencidos de la calidad de nuestros productos.



*Infórmate en www.cruma.es

Lo que bien se hace, bien se envía
nuestro embalaje responsable

Caja de madera 100% reciclable con certificado fitosanitario internacional.



¿Necesitas asistencia técnica?

Nuestro Servicio de Asistencia Técnica da respuestas y soluciones a toda la península y extranjero; Consúltanos si tienes dudas o necesitas recambios, revisiones, mantenimiento, etc.

Llámanos al +34 933 706 162

